

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche o incarichi e indicazione dei relativi compensi(art. 14, comma 1, lett. d) ed e) , D.Lgs 14 marzo 2013, n. 33)

La sottoscritta Marta CASIRAGHI, in qualita' di componente del Comitato di gestione della CSEA,

dichiara sotto la propria personale responsabilita'

Di avere assunto altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Tipologia di carica/incarico	Soggetto conferente	Ammontare del compenso annuo
Assessore esterno	Comune di Nibionno	Euro 4.200.=

La sottoscritta afferma, sotto la propria responsabilita', che la dichiarazione rilasciata corrisponde al vero, consapevole delle sanzioni penali di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsita' negli atti.

La sottoscritta dichiara altresì di essere informata che ai sensi della disciplina di cui al Regolamento UE 2016/679 (GDPR) nonché al D.Lgs 196/2000 e s.m.i, i dati personali raccolti saranno trattati per le sole finalita' correlate agli obblighi di legge.

Roma, 27 agosto, 2025

IL DICHIARANTE

L'originale del presente documento è disponibile presso la Direzione Legale e Contratti