

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche o incarichi e indicazione dei relativi compensi
(art. 14, comma 1, lett. d) ed e), D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33)**

Il/La sottoscritto/a

ALESSIA FERRECCI

in qualità di: e

☐ Presidente del Comitato di gestione

☒ Componente del Comitato di gestione

☐ Direttore generale

☐ Dirigente

della CSEA – Cassa per i servizi energetici e ambientali

dichiara sotto la propria personale responsabilità

☒ Di non avere assunto altre cariche, presso enti pubblici o privati e/o eventuali altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.		
☐ Di avere assunto le seguenti cariche, presso, presso enti pubblici o privati e/o i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:		
Tipologia carica/incarico	Soggetto conferente	Ammontare del compenso

Il/la sottoscritto/a afferma, sotto la propria responsabilità, che la dichiarazione rilasciata corrisponde al vero, consapevole delle sanzioni penali di cui all'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e s.m.i., nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti.

Il sottoscritto dichiara, altresì, di essere informato che, ai sensi della disciplina di cui al Regolamento UE 2016/679 (GDPR) nonché al D.Lgs. 196/2003 e s.m.i., i dati personali raccolti saranno trattati per le sole finalità correlate agli obblighi di legge.

Roma,

19 09 25

Il Dichiarante